

PX4000 230V 50HZ #AVR

NOWY PROFESJONALNY POMYSŁ



Nowoczesny wygląd oraz koncepcja "gotowy do użycia". Seria PX jest nowością w ofercie PRAMAC. Kompaktowy, wydajny oraz fabrycznie zmontowany agregat PX będzie idealny do każdego półprofesjonalnego zastosowania.

Główne parametry

Częstotliwość	Hz	50
Napięcie	V	230
Współczynnik mocy	cos ϕ	0.9
Liczba faz		1

Moc

Moc maksymalna LTP	kVA	3.0
Moc maksymalna LTP	kW	2.7
Moc ciągła COP	kVA	2.5
Moc ciągła COP	kW	2.3

Definicje (Według standardu ISO8528 1:2005)

PRP - Moc Znamionowa: Definiowana jest jako maksymalna moc jaką agregat jest w stanie dostarczyć podczas pracy ciągłej pod zmiennym obciążeniem przez nieograniczoną liczbę godzin w ciągu roku w ustalonych warunkach oraz przy zachowaniu okresów serwisowych zalecanych przez producenta. Średnie obciążenie w czasie 24h nie powinno przekroczyć 70% mocy znamionowej. Dopuszczalne jest 10% przeciążenie przez 1 godzinę w ciągu 12 godzin.

LTP - Moc maksymalna: Definiowana jest jako maksymalna moc w ustalonych warunkach, jaką agregat jest w stanie dostarczyć przez maksymalnie 500 godzin w ciągu roku (z czego nie więcej niż 300 godzin w trybie ciągłym) przy zachowaniu okresów serwisowych zalecanych przez producenta. Nie dopuszczalne jest jakiegokolwiek przeciążenie.

Dane silnika

Producent silnika	PRAMAC	
Model	SR170F	
System chłodzenia silnika	Powietrze	
Pojemność	cm ³	208
Zasilanie	Wolnossący	
Obroty znamionowe	rpm	3000
Regulator obrotów	Mechaniczny	
Paliwo	Benzyna	
Pojemność układu smarowania	l	0.6
System rozruchu	Ręczny	



Prądnicą

Klasa izolacji	H	
Klasa IP	23M	
Bieguny	2	
Częstotliwość	Hz	50
Regulator napięcia	Elektroniczny	
Standardowy AVR	✓	



Dane wymiarowe

Długość	(L) mm	600
Szerokość	(W) mm	439
Wysokość	(H) mm	588
Waga (suchy)	Kg	53
Pojemność zbiornika paliwa	l	18.5



Czas pracy

Zużycie paliwa @ 75% PRP	l/h	0.96
Zużycie paliwa @ 100% PRP	l/h	1.29
Czas pracy przy @ 75% PRP	h	19.27
Czas pracy przy @ 100% PRP	h	14.34



Poziom hałasu

Gwarantowany poziom hałasu (LWA)	dBA	93
Poziom ciśnienia akustycznego z 7 m	dB(A)	68



PANEL STEROWANIA

Umiejscowiony na agregacie i wyposażony w: wskaźniki, sterowanie, zabezpieczenia

STEROWANIE:

- Przełącznik startu OFF-ON

WSKAZANIA

- Woltomierz
- Licznik motogodzin
- Częstotliwościomierz
- Wskaźnik paliwa

ZABEZPIECZENIA

- Wyłącznik instalacyjny
- Czujnik poziomu oleju

GNIAZDA

SCHUKO 230V 16A IP54

2

